

# ANFORDERUNGEN FÜR SAUBERE DRUCKDATEN



## Datenformat

Druckdaten werden *immer* als PDF-Daten benötigt. Bitte achten Sie darauf, beim PDF-Export den Standard „PDF X-4“ für Ihre Daten zu verwenden.

### 1 Schriften

Falls eine im Dokument verwendete Schriftart nicht vorliegt, kann das zu Problemen bei der Datenvorbereitung für den Druck führen und schlimmstenfalls das gesamte Dokument unbrauchbar machen. Bitte wandeln Sie daher vor der Datenbereitstellung alle Schriften entweder in Zeichenpfade um oder betten Sie die verwendeten Schriftarten ins Dokument ein.

### 2 Bilder

Um zu verhindern, dass Ihre verwendeten Bilder im Druck unscharf abgebildet werden, muss eine gewisse Auflösung sichergestellt werden. Bitte sorgen Sie daher beim PDF-Export dafür, dass Ihre Bilder mit mindestens 300 DPI dargestellt werden.

### 3 Farben

Wenn bei der Datenerstellung ein falscher Farbmodus verwendet wird, müssen die Druckdaten in der Vorbereitung für den Druck in der Vorstufe umgewandelt werden, was unter Umständen erhebliche Farbverschiebungen verursachen kann. Um eine korrekte Farbwiedergabe zu gewährleisten, bitten wir Sie daher, ihre Daten im CMYK-Farbmodus und unter Verwendung des Farbprofils ISO Coated V2 (ECI) anzuliefern.

### 4 Überdrucken

Manchmal ist es notwendig, zwei Farben übereinander zu legen, beispielsweise, um die Stanzkontur für eine Mappe in einer Druckdatei zu hinterlegen, ohne die davon verdeckten Bereiche auszusparen. Dann ist es wichtig, dass Sie in Ihrer Layout-Software festlegen, dass das oben liegende Objekt überdruckt wird. Ob Ihre Druckdaten richtig angelegt sind, können Sie im Nachgang in der Ausgabevorschau von Adobe Acrobat mit der Option „Überdruck simulieren“ überprüfen.

### 5 Endformat

Das Endformat entspricht der Größe, die ihr fertiges Druckstück am Ende hat, z.B. A4 hoch (210x297 mm).

### 6 Beschnittzugabe

Um eine korrekte Positionierung auf Ihrem Druckobjekt zu gewährleisten und die Entstehung sogenannter „Blitzer“, also ungewollter Weißränder, zu verhindern, legen Sie Ihre Daten bitte immer mit je 3 mm Beschnittzugabe an allen Seiten an.